

Schneidstoff

DP

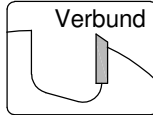
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Mit zwei Füge/Fase DP-Schneiden
- 2 bis 4 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fügen, Fase mit einem Werkzeug verstellbar
- Fügen mit absatzfreiem Schnitt; Schlichtbearbeitung

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff, insbesondere HPL

Maschine:

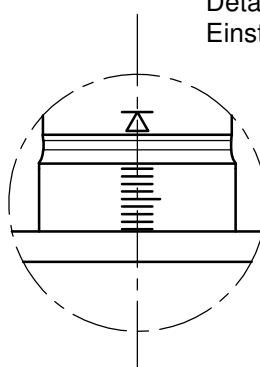
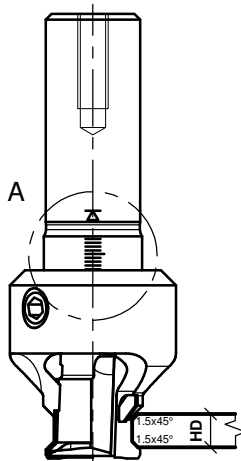
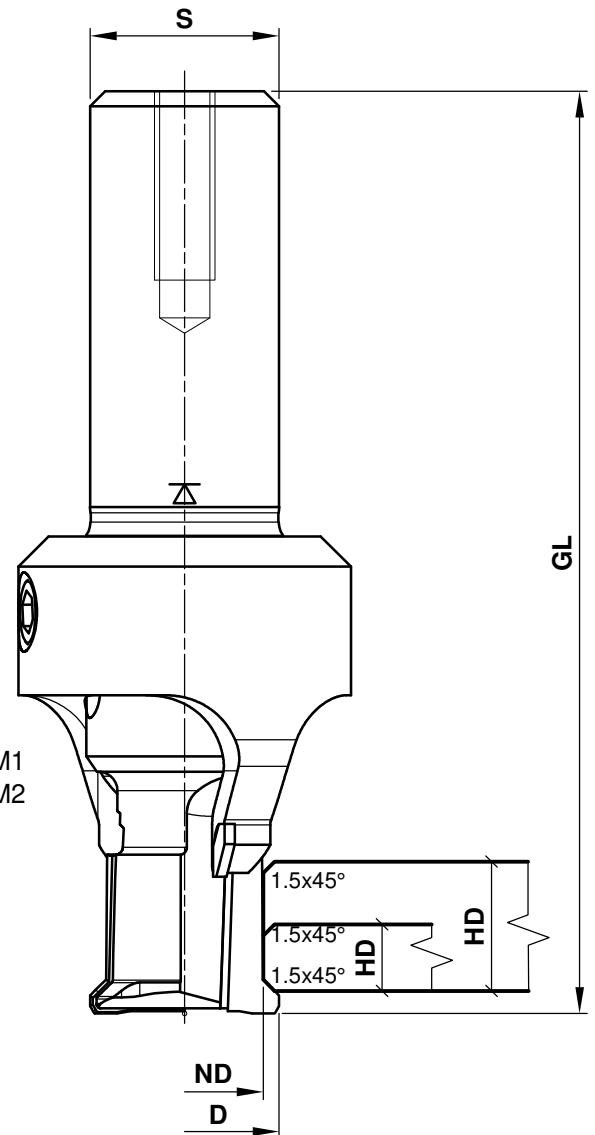
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

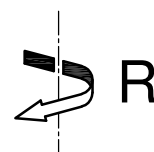
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C860-4...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C860-4...-M2

Besonderheit:

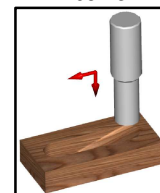
- Kleinster verstellbarer Fase/Fügefräser mit Skala



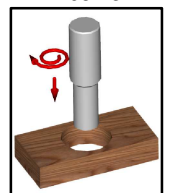
Detail-A M = 1:1
Einstellskala



fliegendes
Einbohren



zirkulares
Einbohren



D	ND	GL	HD	Z	S	R/L	n max.	Artikelnummer
25	20.8	122	4.0-17.1	2	25	R	20000	C860-425R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48604.4 02

C860-4